

Junio 17 de 2026

**El suscrito Representante Legal de la CORPORACION DE DESARROLLO CODEVI, Nit.
890.984.264 - 9**

**Dando cumplimiento a lo establecido en el numerales 5 y 6 del párrafo 2 del artículo 364-5
del Estatuto Tributario**

De conformidad con lo establecido en el párrafo 2, numeral 5 y 6 del artículo 364-5 del E.T. que establece que todas las Entidades Sin Ánimo de Lucro- ESAL, que realicen el trámite de actualización en el denominado Régimen Tributario Especial, deben identificar los nombres, identificación, concepto y valor de la remuneración de las personas que ocupan los cargos directivos y gerenciales, para las entidades a que se refieren esta sección, que tengan ingresos brutos en el año gravable anterior superior a 3.500 UVT.

CERTIFICA QUE:

La Dirección, la administración y el control de la CORPORACION DE DESARROLLO- CODEVI están a cargo de la Junta Directiva y el Director Ejecutivo

CEDULA	NOMBRES Y APELLIDOS	CARGO
8,284,854	JOSE LEONARDO TOBON CASTRO	DIRECTOR EJECUTIVO - REPRESENTANTE LEGAL
8,244,483	TULIO GOMEZ TAPIAS	REPRESENTANTE LEGAL SUPLENTE
32,437,740	LUZ HELENA LOPEZ RAMIREZ	MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA
43,563,548	LUZ YANET GUDELO DUQUE	MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA
70,113,000	JAVIER DARIO JARAMILLO ALZATE	MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA
70,903,776	DIEGO LEON CEBALLOS CEBALLOS	MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA
71,530,106	RUBEN DARIO CANO GONZALEZ	MIEMBRO JUNTA DIRECTIVA

- ✓ En cumplimiento del Artículo 364-5 del Estatuto Tributario, párrafo 2 Numeral 6, se relaciona el monto total de pagos salariales a los Miembros de los cuerpos directivos, sin obligación de discriminar los pagos individuales.

Total pagos a Directivos año gravable 2025	\$ 43.560.000
---	----------------------

- ✓ En el REGISTRO WEB de la DIAN, se encuentra la Información publicada en cumplimiento del Artículo 364-5 del Estatuto Tributario, párrafo 2 Numeral 5 y 6.

Se firma en Medellín, a los diez y siete (17) días del mes de junio de 2026.



JOSE LEONARDO TOBON CASTRO
Representante Legal